

検品システムの実績例



入荷検品例：
取扱品目：日用雑貨品
2ラインにてケース品の自動検品
を行い出荷ラベルを貼付する。
両端のPC4台にてバラ品を検品
しオリコン出荷ラベルを発行し
2ラインへ投入しソータ搬送す
る。



入荷検品例：
取扱品目：日用品小物
説明
入荷ラインは4ラインで、入荷検
品は、リアルタイムに実施され、
中仕分エリアへ搬送される。中仕
分エリアは、6ヶ所で、欠品配分
により、均等仕分される。
中仕分された商品は、表示器を使
用した種蒔き方式で小分けされ、
出荷ラベルが発行され、出荷検品
エリアへ搬送される。



出荷検品例
取扱品目：球根
説明
ピッキングされた出荷先別の品目
について、出荷先別に検品する。
検品手順
オーダーラベルをスキャン
アイテムのバーコードをスキャン
数量を確認後、入力
結果、OK/NGを表示する。



出荷検品例：
取扱品目：アイスクリーム他
環境：-25
説明
種蒔き方式の店舗別仕分終了後、
表示器による総数検品を行う。
検品は、種蒔き終了で、オペレー
ションシートをスキャンすること
で、開始。ディジ表示器対象外の
C品を含んだ総数が表示される。